

**ORDRE DU JOUR
DE LA RÉUNION DU CONSEIL MUNICIPAL
SÉANCE DU JEUDI 23 MARS 2023**

- a) *Désignation du secrétaire*
- b) *Appel*

RAPPORTEUR : MONSIEUR CAUCHE

CADRE DE VIE - URBANISME - GESTION DU PATRIMOINE COMMUNAL BATI

- 1) Plan de Référence Urbain (2023 - 2035) - Adoption de la mise à jour